

РАСЧЕТ ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ METALMASTER

ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОЛИЧЕСТВА ВОДОСТОКОВ

Практика показывает, что на 1м² площади крыши необходим 1см² площади поперечного сечения трубы. Площадь поперечного сечения элементов водосточной системы Metalmaster равна 80см².

РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОДОСТОКАМИ

Максимальное расстояние между водостоками составляет 10м. Чем меньше расстояние, тем меньше вероятность замерзания воды зимой, а также засорения листьями и мусором осенью и летом.

РАССТОЯНИЕ ДО СТЕНЫ ДОМА

Расстояние от водостока до стены должно составлять 3-8см. Если труба будет плотно прилегать к стене, во время дождя стена может стать влажной.

УСТАНОВКА ЖЕЛОБА

Желоб необходимо устанавливать с уклоном в сторону стока. Минимальный уклон составляет 0.4см на 1м. Для желоба длиной 10 метров, уклон должен составлять 4см. Наружный край желоба должен быть на 1-2 см ниже внутреннего, чтобы дождевая вода не попадала на стену дома.

МОНТАЖ ПРОФИЛИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ ВОДОСТОКА METALMASTER

Монтаж водосточной системы Metalmaster очень прост. Для работы необходимо иметь лишь несколько инструментов. Тщательно ознакомившись с инструкцией, установку системы может осуществлять и сам домовладелец, не прибегая к помощи высокооплачиваемых специалистов.

ИНСТРУМЕНТЫ: ножовка по металлу, клепальщик, плоскогубцы.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: силикон, заклепки, сверло, болты.

Крюки для крепления желоба нужно устанавливать таким образом, чтобы расстояние между продолжением крыши и наружным краем желоба составляло не менее 2,5см. Крюки размещают на расстоянии 70см друг от друга, чаще в зонах большей нагрузки от скопления воды.

Желоба соединяются без стяжек. Для этого необходимо использовать силиконовый герметик и заклепки. Соединяя желоба, следует принимать во внимание направление стока воды. Плоскогубцами нужно сжать край стока примерно на 4см.

Конец желоба закрывают специальной заглушкой, которую герметизируют силиконом и закрепляют заклепками. При соединении желоба с трубой используют воронку. В желобе проделывают отверстие. Воронку присоединяют с нижней стороны желоба, стыки герметизируют и закрепляют заклепками. При помощи тех же заклепок к воронке прикрепляют колено.

Элементы стока соединяют, принимая во внимание направление водного потока. Для соединения стока необходимы плоскогубцы, с помощью которых нижнюю часть элементов стока нужно сделать конусообразной. Места соединения закрепляют заклепками. Сточные трубы, которые соединяют с помощью колен, распиливают до требуемой длины.

Крепление трубы располагается каждые 1,5м. Верхнее крепление трубы устанавливают сразу за верхним коленом. Нижнее колено стока должно находиться на расстоянии 30см от земли.

ПРИМЕР РАСЧЕТА ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ

Для расчета необходимы следующие данные:

- план крыши,
- высота карниза крыши (h),
- расстояние от стены дома до края крыши (a)

Руководствуясь рисунками 1 и 2, для этого необходимы следующие элементы:

- 1) желоб общей длиной, м
 $L_x = L_1 + L_2 + L_3 + L_4 + L_5$
- 2) водосточная труба общей длиной, м
 $N_x = h \times 4$ (для дома с четырьмя стоками)
- 3) крюки желоба (крепления желоба), шт.
 $A_1 = L_x / 0.7$
- 4) крепления водосточной трубы, шт.
 $N_3 = N_x / 1.5$
- 5) внутренние углы: 2 шт.
- 6) a - колено с внутренним швом, 4 шт. (по одному для каждого стока)
b - колено с наружным швом, 8 шт. (по два для каждого стока)
- 7) воронки: 4 шт.
- 8) заглушки желоба:
a - левые: 3 шт.
b - правые: 3 шт.

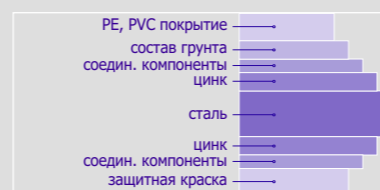
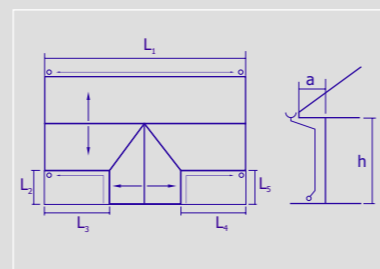
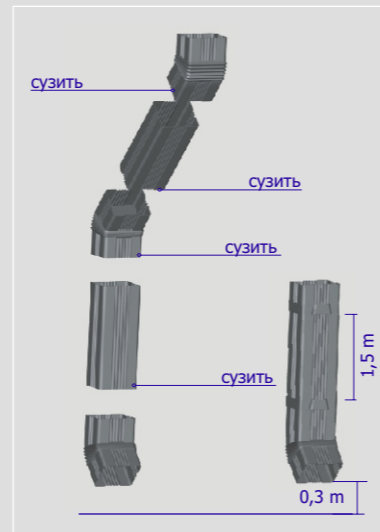
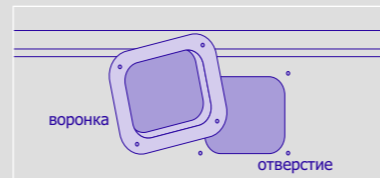
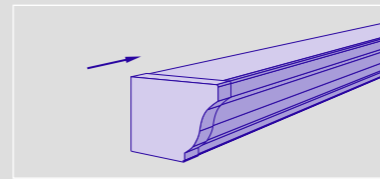
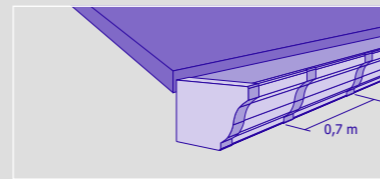
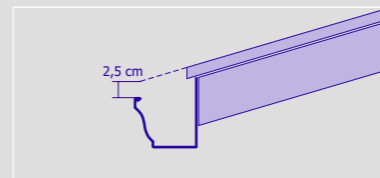
P.S. Углы желоба (наружный или внутренний), колени (с внутренним или наружным швом), заглушки желоба (правая или левая) определяются визуально для каждой части фасада здания.

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

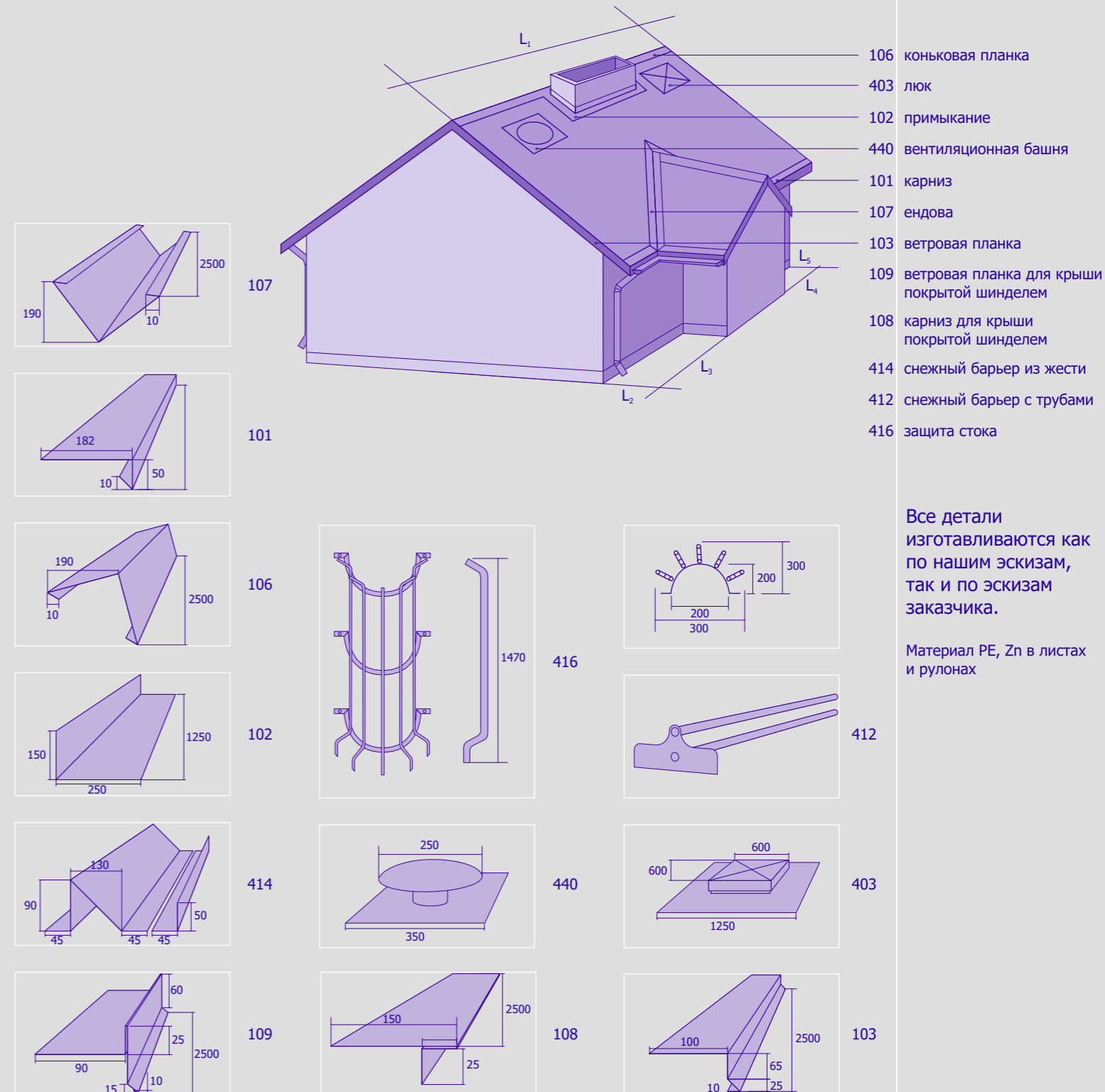
Горячеоцинкованная сталь с полимерным покрытием из полиэстера/горячеоцинкованная сталь

Алюцинк жель, покрытая сплавом цинка и алюминия. Превосходная устойчивость против коррозии и сопротивление воздействию окружающей среды.

Полиэстер (PE) используют при наружных и внутренних работах. Он устойчив к воздействию ультрафиолетового излучения и хорошо обрабатывается при низкой температуре.



METALMASTER



Все детали изготавливаются как по нашим эскизам, так и по эскизам заказчика.

Материал PE, Zn в листах и рулонах